

Trimble vezérlések a Liebherr Roadshow-n

Március végén kezdődik a Liebherr építőipari részlegének Közép-Európát átszelő bemutató körútja, melynek első állomása Budapest mellett, Bugyi község határában lesz. A felsőbabádi kavicsbánya területén megrendezett kiállításon többek között a Liebherr új földmunkagépei, homlokrakodó, mobildaru és egyéb munkagépek lesznek láthatók.



Érdekessége a gyakorlati bemutatónak, hogy néhány munkagép Trimble szintvezérléssel lesz ellátva, ezeket is lehetőség lesz a gyakorlótéren kipróbálni.

Az R 904 C Litronic jelű lánctalpas kotrógép GPS vezérlését a Trimble GCS900-as rendszere valósítja meg. A gépet műholdak pozícionálják, a felület terve fedélzetre számítógépbe kerül, ezáltal

a kezelő egy monitoron folyamatosan követheti a bontófogak aktuális helyzetét a tervezetthez képest.



A dózerek közül egy PR 724 XL Litronic típusú gép lesz GCS400 lézeres magasságvezérléssel felszerelve, mely a magasság mellett a tolólap oldaldőlését is a beállított lézerekhez igazítja. Ez két lézervevő segítségével érhető el, melyek a vágóél függőleges síkjában vannak elhelyezve.

Egy közepes méretű kotrógépen lesz látható az LR50-es lézervevő, mely az egyszerűbb ásási feladatokat hivatott megkönnyíteni.

Szeretettel várjuk a modern technika iránt érdeklődő ügyfeleinket!

Bővebb információ: info@geotrade.hu

A bemutató időpontja: 2006. március 24-25.

Helyszín: Kö-Ka Kft. felsőbabádi bányája, Bugyi és Alsónémedi között



Kétoldali élvezérlés CB25 Control Box-szal

Létezik kiépítés, melyben az egycsatornás (egy érzékelő egy munkahengert vezérel) CB25 egység két funkciót vezérel. A dönthető tolólapal rendelkező dózerek magasságvezérlése mellett így a géptengelyre merőleges irányú dőlés is egyszerűen beáll a vetített lézerekhez igazodva.



A kétoldali vezérlés kialakításához 2 db árbocon elhelyezett LR50 lézervevőre, 2 db CB25 fedélzeti egységre van szükség valamint az automatikus vezérléshez szükséges hidraulikus átalakítás kell elvégezni.



Az adott lejtés a fedélzeten nem számszerűsíthető, csupán a szinttől való eltérés látható, viszont erre nincs is szükség, mivel a munka kezdetén ezt már beállítottuk a forgólézereken.

A munkaszinttől való eltérés láthatósága kézi vezérlésnél fontos, amikor a nagyoló művelet zajlik. Ez az információ folyamatosan látható a fülkében is és magán az árbocon levő detektoron is.

Az utolsó szint terítésekor automata üzemmódba kapcsolva a rendszer maga végzi a munkahengerek vezérlését és a felület a lézerekkel párhuzamosan elkészül.



Előnye, hogy az egyszerű feladatokat ellátó gépre nem kell drága, többérzékelős rendszert (Blade Pro, GCS400) szerelni, hanem költséghatékonyan, az adott feladatra optimalizált vezérlés alakítható ki.

	Eszköz	Funkció
1.	LR50 lézerdetektor	szintkijelzés
2.	CB25+LR50+hidraulika	automata magasságvezérlés
3.	2x(CB25+LR50+hidraulika)	automata magasság- és dőlésvezérlés
4.	hidraulika+GCSx00 rendszer	többérzékelős, nagytudású gépvezérlés

A rendszerekről bővebb információt irodánkban, a Liebherr Roadshow-n vagy a Construmán kaphat.